



**СРЕДНО УЧИЛИЩЕ
„ВАСИЛ КЪНЧОВ“
ВРАЦА**

гр. Враца, ул. „Хан Аспарух“ №17, ПК 12, телефон: 092/ 62-05-27 директор;
092/ 62-03-61 секретар; e-mail: info-603059@edu.mon.bg; www.vasilkunchov.com

СЕДМИЧНИ ЗАДАЧИ ЗА ВРЕМЕТО ОТ 22.06.2026 Г. ДО 07.07.2026 Г.

Понеделник - 22.06:

- **09.30 ч.** - Кабинет на директора - административна оперативка - присъстват ЗДУД, ЗДАСД, Пед. съветник, ЗАС, Домакин, Библиотекар, Медиц. специалист
- **11.00 ч.** - Актова зала - тържествено връчване на на дипломите за средно образование на учениците от 12. клас
Отг. Директор, Кл. ръководител, Учители, Родители
- 12.00 ч. -

Вторник - 23.06:

- Оформяне на срочни и годишни оценки на учениците от 8. - 11. кл.
Отг. Учители
- Екскурзия за 7. кл. / учат ученици от 7. а клас/
Отг. Кл. ръководители

Сряда - 24.06:

- Екскурзия за 7. кл. / учат ученици от 7. а клас/
Отг. Кл. ръководители
- Работа по училищна учебна документация
Отг. Учители

Четвъртък 25.06:

- Краен срок за изпращане на годишни доклади на учителите
Отг. Учители

Петък - 26.06:

- **10.00 ч.** - Кабинет 104 - поправителен изпит по математика за 5. и 6. кл.
Отг. Комисии
- Краен срок за оформяне на срочни и годишни оценки на учениците от 8. - 11. кл.
Отг. Учители
- **13.00 ч.** - Заседания на ЕПЛР за учениците със СОП
Отг. ЗДУД, Кл. ръководители, Ресурсни учители, Родители

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Стриктно да се спазва дневното дежурство на учителите и графика за дежурство с училищния автобус!
Отг. Учители
- **На 29.06 от 10.00 ч.** в кабинет 104 ще се проведе **поправителен изпит по математика за 5. и 6. кл.**
Отг. Комисии
- **На 30.06 от 10.00 ч.** в кабинет 104 ще се проведе **поправителен изпит по БЕЛ за 5. и 6. кл.**
Отг. Комисии
- **На 30.06. от 12.00 ч.** в актовa зала ще се проведе **заседание на ПС** с дневен ред: Отчетни доклади на кл. ръководители 7. – 11. кл., Разни
- **30.06 - Краен срок** за представяне на **годишни отчети на МО и Комисии на хартиен и електр. носител /изпращат се по електр. път на Директора и ЗДУД/**
Отг. Учители
- **В периода от 02.07. до 06.07.** предстои **връчване на свидетелства за основно образование за учениците от 7. клас**
Отг. Класни ръководители, Комисии
- **На 07.07. от 10.00 ч.** в актовa зала предстои **общо събрание**, а **от 10.30 ч.** ще се проведе **годишен педагогически съвет** с дневен ред: **Доклад-анализ за уч. 2025/2026 г., разни**
Отг. Директор, ЗДУД, Учители

NB Седмичните задачи са утвърдени със заповед №РД-12 - 960/19.06.2026 г. на директора на училището.